

	МИНОБРНАУКИ РОССИИ Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ухтинский государственный технический университет»	СК УГТУ 60/05 - 2016
	Индустриальный институт (среднего профессионального образования)	
	Рабочая программа производственной (по профилю специальности) практики	

УТВЕРЖДАЮ
 Проректор
 по учебной работе



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Практика	Производственная (по профилю специальности)
Индекс	ПП.05.01
Профессиональный модуль	ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
Профессия	22.02.06 Сварочное производство

По программе:	базовая	Форма обучения:	очная
Курс:	3	Семестр:	5
Всего:	108 час.	Зачет	5 сем.
		Диффер. зачёт:	-

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы производственной практики по ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих (электросварщик ручной дуговой сварки покрытыми электродами)»	3
2. Результаты освоения рабочей программы производственной практики	6
3. Тематический план и содержание производственной практики	7
4. Условия реализации рабочей программы производственной практики	10
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ (ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОКРЫТЫМИ ЭЛЕКТРОДАМИ)»

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью ППКРС в соответствии с ФГОС СПО по специальности «Сварочное производство»

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Готовится к следующим видам деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по повышению квалификации и переподготовки, профессиональной подготовке по профессиям:

Вышкомонтажник-сварщик

Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций

Монтажник технологических трубопроводов

Слесарь-сантехник

Электрогазосварщик

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Электросварщик ручной сварки

1.2. Цели и задачи производственной практики

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля «**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих (электросварщик ручной дуговой сварки покрытыми электродами)**»

по основному виду деятельности: **проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки** для освоения профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей специальности 22.02.06 «**Сварочное производство**» и необходимых для последующего освоения ими профессиональных компетенций по избранной профессии:.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать *профессиональными компетенциями*, соответствующими видам деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК.5.1 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 5.2 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 5.3 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 5.4 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев

металла.

ПК 5.5 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки

1.3. Требования к результатам производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам деятельности обучающийся должен:

знать:

основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);

необходимость проведения подогрева при сварке;

классификацию и общие представления о методах и способах сварки;

основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;

влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;

основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;

основы технологии сварочного производства;

виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;

основные правила чтения технологической документации;

типы дефектов сварного шва;

причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;

способы устранения дефектов сварных швов;

правила подготовки кромок изделий под сварку;

устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;

правила сборки элементов конструкции под сварку;

устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;

правила технической эксплуатации электроустановок;

классификацию сварочного оборудования и материалов;

основные принципы работы источников питания для сварки;

правила хранения и транспортировки сварочных материалов;

уметь:

использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;

проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;

использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;

применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

подготавливать сварочные материалы к сварке;

зачищать швы после сварки;

пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;

иметь практический опыт:

выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;

выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;

выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;
эксплуатирования оборудования для сварки;
выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;
выполнения зачистки швов после сварки;
использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

В рамках освоения профессионального модуля ПМ.05 «**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих (электросварщик ручной дуговой сварки покрытыми стальными электродами)**»- 108 часов.

Перед началом производственной практики обучающемуся выдается индивидуальный план по производственной практике.

По завершению практики обучающийся представляет отчет и дневник по производственной практике.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ (ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОКРЫТЫМИ ЭЛЕКТРОДАМИ)

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля ППКРС СПО по основным видам деятельности, т.е. профессиональных компетенций(ПК) по избранной специальности:

Код ПК, ОК	Наименование результата освоения практики
ПК 5.1.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 5.2	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 5.3	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 5.4	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 5.5	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих и служащих (электросварщик ручной дуговой сварки покрытыми электродами)»

3.1. План прохождения производственной практики по модулю ПМ 05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям (электросварщик ручной дуговой сварки покрытыми электродами)»

Наименование модуля	Производственная практика по курсам и семестрам
ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям (электросварщик ручной дуговой сварки покрытыми электродами)»	3 курс, 5 семестр

3.2. Тематический план производственной практики по ПМ.05 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ (ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОКРЫТЫМИ ЭЛЕКТРОДАМИ)»

Код ПК	К-во часов по ПМ.5	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5
ПК 5.1-5.5	108	Оборудование электросварочных работ. Технология выполнения наплавки, технология выполнения стыковых, угловых швов в различном пространственном положении	Тема 5.1. Оборудование для электросварочных работ- состав, работа, условия эксплуатации Тема 5.2. Требования безопасности труда при подготовке металла под сварку. Тема 5.3. Сборка конструкций Тема 5.4. Наплавка валиков в нижнем положении шва Тема 5.5. Технология сварки швов с отбортовкой Тема 5.6. Сварка пластин в нижнем положении шва без разделки кромок Тема 5.7. Сварка пластин с разделкой кромок в нижнем положении Тема 5.8. Сварка пластин стыковым многопроходным швом в нижнем положении	108 12 6 12 12 6 6 6 6

		Тема 5.9. Сварка нахлесточных швов	6	
		Тема 5.10.Сварка пластин вертикальными швами	6	
		Тема 5.11. Сварка пластин горизонтальными швами	6	
		Тема 5.12 Сварка пластин в потолочном положении	6	
		Тема 5.13. Сварка угловых швов вертикальном положении	6	
		Тема 5.14.Сварка кольцевых швов.	6	
	Чтение чертежей	Тема 5.15 Чтение чертежей средней сложности	6	
Промежуточная аттестация: квалификационный экзамен				

3.3.Содержание учебной практики по ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ (ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОКРЫТЫМИ ЭЛЕКТРОДАМИ)

Наименование тем практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Виды работ: Оборудование электросварочных работ. Технология выполнения наплавки, технология выполнения стыковых, угловых швов в различном пространственном положении.			
Тема 5.1.Оборудование для электросварочных работ- состав, работа, условия эксплуатации	Организация рабочего места, состав, работа, условия эксплуатации электросварочного оборудования, Мероприятия по Т.Б.	12	
Тема 5.2. Требования безопасности труда при подготовке металла под сварку.	Организация рабочего места. Выполнение разметочных работ, зачистка металла, мероприятия по Т.Б	6	
Тема 5.3. Сборка конструкций	Организация рабочего места. Разметка с помощью линейки, керна, шаблона УШС-1, пластинчатых шаблонов. Наложение прихваток	12	
Тема 5.4.Наплавка валиков в нижнем положении шва	Организация рабочего места. Технология наложения прихваток на коротких швах, на длинных швах, на кольцевых швах. Т.Б.	12	
Тема 5.5 Технология сварки швов с отбортовкой	Подготовка металла, технология выполнения швов	6	
Тема 5.6.Сварка пластин в нижнем	Технология сварки пластин в нижнем положении. Выбор режима	6	

положении шва без разделки кромок	сварки		
Тема 5.7. Сварка пластин с разделкой кромок в нижнем положении	Виды разделки кромок и правила выполнения швов на металле в нижнем положении	6	
Тема 5.8. Сварка пластин стыковым многопроходным швом в нижнем положении	Технология сварки пластин многопроходным швом – каскадом, секциями, горкой	6	
Тема 5.9. Сварка нахлесточных швов	Технология сварки нахлесточных швов – требования и отработка наложения швов	6	
Тема 5.10. Сварка пластин вертикальными швами	Выбор режима сварки для сварки вертикальных швов и технология выполнения	6	
Тема 5.11. Сварка пластин горизонтальными швами	Выбор режима сварки для горизонтальных швов и технология выполнения	6	
Тема 5.12 Сварка пластин в потолочном положении	Выбор режима сварки для потолочных швов и технология выполнения швов	6	
Тема 5.13. Сварка угловых швов вертикальном положении	Выбор режима сварки. Технология выполнения работ	6	
Тема 5.14. Сварка кольцевых швов.	Правила наложения прихваток, технология выполнения швов	6	
Тема 5.15 Чтение чертежей средней сложности	Правила чтения чертежей	6	
Промежуточная аттестация в форме зачета.		?	
Квалификационный экзамен по модулю			
Всего		108	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ» (ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОКРЫТЫМИ ЭЛЕКТРОДАМИ)»

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению.

Основные базы практики обучающихся, с которыми оформлены договорные отношения с УГТУ, представлены в таблице 1:

Таблица 1

№ п/п	Дата, №	Срок договора	Наименование базы предприятия/организации
1	Договор о социальном партнерстве от 12.12.2012 № 349	до 12.12.2017 (с возможным последующим сроком продления на 5 лет)	ОАО «Боксит Тимана»
2	Соглашение о сотрудничестве от 20.03.2016 № 14/16	до 20.03.2021 (с возможным последующим сроком продления на 5 лет)	ЗАО «Ухтинский экспериментально – механический завод»
3	Договор о социальном партнерстве от 01.09.2013 № 15	до 01.09.2018 (с возможным последующим сроком продления на 5 лет)	ЗАО «Ухтинский экспериментально – механический завод»
4	Договор о социальном партнерстве от 27.02.2013 № 4	до 27.02.2018 (с возможным последующим сроком продления на 5 лет)	ООО "Завод высоковольтных электронных компонентов "Прогресс""
5	Договор о социальном партнерстве от 12.11.2012 № 2	до 12.11.2017 (с возможным последующим сроком продления на 5 лет)	ООО «Геотранснефть»
6	Соглашение о сотрудничестве и совместной деятельности от 08.06.2013 № RU-13-8707-0090	до 08.06.2018 (с возможным последующим сроком продления на 5 лет)	Частная компания с ограниченной ответственностью «ЛУКОЙЛ Овесиз Сервис Б. В.»
7	Соглашение о сотрудничестве от 19.12.2016 № 123	до 19.12.2021 (с возможным последующим сроком продления на 5 лет)	ООО «Бастион»

Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

4.2. Информационное обеспечение производственной практики

- Гаспарян, В. Х. Электродуговая и газовая сварка [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В. Х. Гаспарян, Л. С. Денисов. – Минск: Выш. шк., 2013. - 302 с.: ил. - ISBN 978-985-06-2371-3, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=509392>
- Общая технология сварочного производства: Учебное пособие / Лупачев В. Г. - 2-е изд. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с. - (Профессиональное образование) ISBN 978-5-91134-971-4, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=484830>
- Справочник техника-сварщика / В.В. Овчинников. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 304 с. - (Профессиональное образование). (переплет) ISBN 978-5-8199-0587-6, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=453352>
- Общая технология сварочного производства: Учебное пособие / Лупачев В. Г. - 2-е изд. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с. - (Профессиональное образование) ISBN 978-5-91134-971-4, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=484830>
- Овчинников, В. В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов : Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы среднего профессионального образования / Виктов Василий Викторович Овчинников. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 256 с. : табл., рис. - (Среднее профессиональное образование). - Рекомендовано Федеральным государственным учреждением "Федеральный институт развития образования". - ISBN 978-5-7695-9919-4.
- Чернышов, Г. Г. Сварочное дело. Сварка и резка металлов : Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы начального профессионального образования / Георгий Георгиевич Чернышов. - 7-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 496 с. : табл., рис. - (Начальное профессиональное образование). - Допущено Экспертным советом по профессиональному образованию. - ISBN 978-5-7695-9633-9.
- Маслов, Б. Г. Производство сварных конструкций : Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы среднего профессионального образования : Для студентов средних специальных учебных заведений по специальности "Сварочное производство" / Борис Георгиевич Маслов, Андрей Петрович Выборнов. - 5-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 288 с. : табл., рис. - (Среднее профессиональное образование). - Рекомендовано Федеральным государственным учреждением "Федеральный институт развития образования". - Рекомендовано Национальной Ассоциацией Контроля и Сварки. - ISBN 978-5-7695-9922-4.
- Банов, М. Д. Технология и оборудование контактной сварки : Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих ФГОС СПО по специальности 150415 "Сварочное производство" / Михаил Денисович Банов. - 5-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 224 с. : табл., рис. - (Среднее профессиональное образование). – Рекомендовано Федеральным государственным автономным учреждением "Федеральный институт развития образования". - ISBN 978-5-7695-9935-4.
- Банов, М. Д. Специальные способы сварки и резки : Учебное пособие для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы среднего профессионального образования / Михаил Денисович Банов, Василий Васильевич Масаков, Наталия Петровна Плюснина. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 208 с. : табл., рис. - (Среднее профессиональное образование). - Рекомендовано Федеральным государственным учреждением "Федеральный институт развития образования". - ISBN 978-5-7695-9747-3.
- Овчинников, В. В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов : Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы среднего профессионального образования / Виктов Василий Викторович Овчинников. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 256 с. : табл., рис. - (Среднее

профессиональное образование). - Рекомендовано Федеральным государственным учреждением "Федеральный институт развития образования". - ISBN 978-5-7695-9919-4.

- Сварка: введение в специальность: Учебное пособие / В.А.Фролов, В.В.Пешков и др.; Под ред. проф. В.А.Фролова - 4 изд., перераб. - М.: Альфа-М: НИЦ Инфра-М, 2013. - 384 с.: ил. - (Совр. технологии) ISBN 978-5-98281-324-4, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=368952>

- Гаспарян, В. Х. Электродуговая и газовая сварка [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В. Х. Гаспарян, Л. С. Денисов. – Минск: Выш. шк., 2013. - 302 с.: ил. - ISBN 978-985-06-2371-3, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=509392>

- Справочник техника-сварщика / В.В. Овчинников. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 304 с.: 60x90 1/16. - (Профессиональное образование). (переплет) ISBN 978-5-8199-0587-6, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=453352>

- Овчинников, В. В. Контроль качества сварных соединений : Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы среднего профессионального образования / Виктор Васильевич Овчинников. - 2-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 208 с. : ил., табл. - (Среднее профессиональное образование). - Рекомендовано Федеральным государственным учреждением "Федеральный институт развития образования". - ISBN 978-5-7695-9653-7.

- Дефекты сварных соединений : Учебное пособие для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы начального профессионального образования и профессиональной подготовки / Виктор Васильевич Овчинников. - 4-е изд., стер. - Москва : Академия, 2012. - 64 с. : ил. - (Непрерывное профессиональное образование. Сварщик). - Допущено Экспертным советом по профессиональному образованию. - ISBN 978-5-7695-9349-9.

- Сенько, В.П. Производственное обучение электрогазосварщиков. Инструкционно-технологические карты [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие / В.П. Сенько. – 2-е изд., стереотип. – Минск: Вышэйшая школа, 2014. – 142 с.: ил. - ISBN 978-985-06-2486-4, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=509669>

- Гаспарян, В. Х. Электродуговая и газовая сварка [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В. Х. Гаспарян, Л. С. Денисов. – Минск: Выш. шк., 2013. - 302 с.: ил. - ISBN 978-985-06-2371-3, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=509392>

- Механические испытания: металлы, сварные соединения, покрытия: Учебник / В.В. Овчинников, М.А. Гуреева. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 272 с.: 60x90 1/16. - (Профессиональное образование). (переплет) ISBN 978-5-8199-0619-4, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=490959>

- Государственная информационная система «Национальная электронная библиотека» нэб.рф

- Центр электронной доставки документов Российской государственной библиотеки www.edd.ru

- Научная Электронная Библиотека - eLibrary.ru

- Полнотекстовая база данных СМИ www.polpred.com

- Университетская информационная система РОССИЯ (Интегрированная

- коллекция ресурсов для гуманитарных исследований uisrussia.msu.ru

- ЭБС "ZNANIUM.COM" www.znanium.com

- ЭБС "ЮРАЙТ" www.biblio-online.ru

- ВЭБС Учебно-методические пособия lib.ugtu.net

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика по профессиональному модулю проводится концентрировано. Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Направление деятельности предприятия/организации должно совпадать с профилем подготовки обучающихся по профессии. Материально-техническая база предприятия/организации должна соответствовать рекомендациям к материально-техническому обеспечению по направлению подготовки 22.02.06 «Сварочное производство». Опираясь на материальное обеспечение сотрудничающих предприятий, необходимо закрепить, расширить, углубить и систематизировать знания, полученные при изучении всех тем междисциплинарного курса данного профессионального модуля. Получение профессиональных умений и навыков, приобретение первоначального опыта в рамках профессии и специальности так же должно протекать в условиях обеспечения безопасности.

Учебно-методическое руководство производственной практикой осуществляет учебное заведение. Оно организует подготовку обучающихся, и выдает требуемые документы для прохождения практики, устанавливает форму отчетности.

Сроки проведения производственной практики устанавливаются учебным заведением в соответствии с графиком учебного процесса.

Основной документацией, необходимой для проведения производственной практики по модулю является:

- Положение о порядке практики студентами по программам среднего профессионального образования;
 - рабочая программа производственной практики по модулю;
 - Приказ о направлении студентов на практику, с указанием организации (организаций), за которыми закреплены студенты, руководителя (руководителей) практики.
 - договор с предприятием о проведении производственной практики.
- В комплект документов по производственной практике также входит:
- индивидуальный план по производственной практике,
 - дневник обучающегося по практике,
 - отчет по практике.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по модулю: наличие среднего профессионального или высшего профессионального образования, соответствующего профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: инженерно-педагогический состав: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля.

Мастера: должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального модуля: эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ»

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем в рамках промежуточной аттестации по практике, которая проводится в форме дифференцированного зачета. По завершению модуля обучающийся проходит квалификационные испытания (практическое задание), которые входят в квалификационный экзамен по профессиональному модулю. Содержание работы соответствует ВД «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям (электросварщик ручной дуговой сварки покрытыми электродами)»

Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты сдачи квалификационного экзамена по профессиональному модулю – освоен/не освоен ВД.

Профессиональные компетенции

Код ПК	Наименование результата обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 5.1.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	Отчет по практике Экзамен
ПК 5.2	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Отчет по практике Экзамен
ПК 5.3	Выполнять подготовку элементов конструкции под сварку, сборку и сварку конструкций	Отчет по практике Экзамен
ПК 5.4	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.	Отчет по практике Экзамен
ПК 5.5	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки	Отчет по практике Экзамен

Общие

Код ПК	Наименование результата обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
--------	----------------------------------	---