

	МИНОБРНАУКИ РОССИИ Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ухтинский государственный технический университет»	СК УГТУ 60/05 - 2016
	Индустриальный институт (среднего профессионального образования)	
	Рабочая программа учебной практики	

УТВЕРЖДАЮ
 Проректор
 по учебной работе



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Практика	Учебная
Индекс	УП.05.01
Профессиональный модуль	ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
Профессия	22.02.06 Сварочное производство

По программе:	базовая	Форма обучения:	очная
Курс:	2	Семестр:	4
Всего:	72 час.	Зачет	4 сем.
		Диффер. зачёт:	-

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы учебной практики	4
2. Результаты освоения рабочей программы учебной практики	6
3. Тематический план и содержание учебной практики	7
4. Условия реализации рабочей программы учебной практики	16
5. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	21

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью ППССЗ СПО в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство. **Область профессиональной деятельности:** организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности:

технологические процессы сварочного производства;

сварочное оборудование и основные сварочные материалы;

техническая, технологическая и нормативная документация;

первичные трудовые коллективы.

В части освоения квалификации: Техник и основных видов деятельности (ВД): выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций (ПК, ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 5.2.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 5.3.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 5.4.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 5.5.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по повышению квалификации и переподготовки, профессиональной подготовке по профессиям:

Вышкомонтажник-сварщик

Монтажник по монтажу стальных железобетонных конструкций

Монтажник технологических трубопроводов

Слесарь-сантехник

Электрогазосварщик

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Электросварщик ручной сварки

1.2. Цели и задачи учебной практики

Формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля по основным видам деятельности для освоения профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

1.3. Требования к результатам учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности обучающийся должен:

Знать:

устройство обслуживаемых электросварочных машин, газосварочной аппаратуры, источников питания;

свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки и типы электродов;

правила установки режимов сварки по заданным параметрам;

особенности сварки на переменном и постоянном токе;

основы электротехники в пределах выполняемой работы;

методы получения и хранения наиболее распространённых газов, используемых при газовой сварке;

правила чтения чертежей сварных конструкций средней сложности

технологии изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций;

материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций;

сущность технологичности сварных деталей и конструкций;

требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ.

основы электротехники в пределах выполняемой работы;

методы получения и хранения наиболее распространенных газов, используемых при газовой сварке;

Уметь:

организовать рабочее место сварщика;
выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; технологических процессов;
устанавливать режимы сварки;
рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;
читать рабочие чертежи сварных конструкций
использовать типовые методики выбора параметров сварочных режимов;
выполнять технологические приемы ручной дуговой и газовой сварки узлов, конструкций средней сложности из конструкционных и углеродистых сталей;
производить предварительный и сопутствующий подогрев изделий;
соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций средней сложности;
соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности

В результате прохождения учебной практики в рамках профессионального модуля обучающийся должен приобрести **практический опыт работы:**
применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
технической подготовки производства сварных конструкций;
выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

В рамках освоения профессионального модуля -72 часов.

Перед началом учебной практики обучающемуся выдается индивидуальный план по учебной практике.

По завершению практики обучающийся представляет отчет и дневник по учебной практике.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися работ по рабочей профессии «Электросварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», в том числе компетенций:

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных **умений** в рамках профессионального модуля ППССЗ СПО и овладение обучающимися по рабочей профессией «Электросварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», т.е. профессиональных (ПК) компетенций по избранной профессии:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 5.2.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 5.3.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 5.4.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 5.5.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

3.1. План прохождения учебной практики по модулю

Наименование модуля	Учебная практика по курсам и семестрам
ПМ05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	2 курс, 4 семестр

3.2. Тематический план учебной практики по ПМ05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Код ПК	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5
ПК.5.1-5.5	337	Прихватка настилов, сварка сосудов, лестничных пролетов, узлов решетчатых конструкций. Приварка запорной арматуры трубам, сварка труб различного диаметра. Выявление и определение и исправление дефектов сварных швов.	УП.05.01. Технология электрогазосварочных работ	72
			Тема 1.1. Требования безопасности труда при дуговой сварке конструкций и подготовка рабочих мест.	6
			Тема 1.2. Подготовка кромок под сварку.	6
			Тема 1.3. Подготовка сварочных материалов к работе.	6
			Тема 1.4. Подготовка газосварочного поста к работе.	6
			Тема 1.5. Сварка тавра с межслойным подогревом швов	6
			Тема 1.6. Сварка кольцевых швов.	6
			Тема 1.7. Сварка двутавра.	6
			Тема 1.8. Сварка балки.	6
			Тема 1.9. Сварка сосуда.	6
			Тема 1.10. Сварка листовых конструкций.	6
			Тема 1.11. Сборка трубных конструкций.	
Тема 1.12. Проверочная работа ПК 5.1; ПК5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5. Промежуточная аттестация в форме зачета	6			

Квалификационный экзамен по модулю		
Всего		72

3.3.Содержание учебной практики по ПМ05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Наименование тем практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Виды работ: Прихватка настилов, сварка сосудов , лестничных пролетов, узлов решетчатых конструкций. Приварка запорной арматуры трубам, сварка труб различного диаметра. Выявление, определение и исправление дефектов сварных швов.			
УП.05.01. Технология электрогазосварочных работ		72	
Тема 1.1. Требования безопасности труда при дуговой сварке конструкций и подготовка рабочих мест.	Требования безопасности труда при выполнении электросварочных работ. Подготовка рабочего места.	6	
Тема 1.2.Подготовка кромок под сварку.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок . Внешний осмотр кромок. Заключительный инструктаж	6	
Тема 1.3. Подготовка сварочных материалов к работе.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Проверка состояния электродов, проводов. Выбор инструмента, оснастки и проверка их состояния.	6	
Тема 1.4. Подготовка газосварочного поста к работе.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Подготовка баллонов и установка газосварочной аппаратуры. Заключительный инструктаж.	6	
Тема 1.5. Сварка тавра с межслойным подогревом швов	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную, сборка. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Заключительный инструктаж.	6	

Тема 1.6.Сварка кольцевых швов.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Заключительный инструктаж.	6	
Тема 1.7.Сварка двутавра.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную, сборка. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Заключительный инструктаж.	6	
Тема 1.8. Сварка балки.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Устранение дефектов. Заключительный инструктаж.	6	
Тема 1.9. Сварка сосуда.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную, сборка. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами и течеисканием. Устранение дефектов. Заключительный инструктаж.	6	
Тема 1.10. Сварка листовых конструкций.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка кромок вручную, сборка. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Устранение дефектов. Заключительный инструктаж.	6	
Тема 1.11.Сварка трубных конструкций.	Вводный инструктаж. Техника безопасности. Организация рабочего места. Подготовка металла к сварке, сборка. Внешний осмотр кромок. Подбор режимов сварки, сварка и контроль швов шаблонами. Устранение дефектов. Заключительный инструктаж.	6	
Тема 1.12. Проверочная работа ПК 5.1;ПК5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5. Промежуточная аттестация в форме зачета		6	
Квалификационный экзамен по модулю			
Всего		72	

3.4. Перечень проверочных работ:

Наименование разделов, ПК	Виды проверочных работ
ПК 5.1 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	Освоение приемов проверки сварочного оборудования и аппаратуры. Проверка сварочных проводов.

	<p>Проверка источников питания для дуговой сварки.</p> <p>Проверка вспомогательного оборудования.</p> <p>Проверка инструментов и сварочных принадлежностей.</p> <p>Сборка сварочной цепи.</p>
ПК 5.2 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	<p>Подготовка инструментов и материалов для дуговой сварки согласно техническим требованиям.</p> <p>Выбор плавящихся электродов согласно технологической документации.</p> <p>Подготовка электродов к сварке</p>
ПК 5.3 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	<p>Правка полосовой стали.</p> <p>Базирование деталей труб.</p> <p>Сборку изделий под сварку сборочно-сварочными приспособлениями. Сборка изделий под сварку прихватками</p>
ПК 5.4 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	<p>Предварительный подогрев корневого шва.</p> <p>Предварительный подогрев кромок.</p>
ПК 5.5 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	<p>Зачистка швов в многослойных швах.</p> <p>Удаление сварочных брызг.</p> <p>Удаление подрезов.</p> <p>Удаление наплывов.</p>

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализации рабочей программы учебной практики имеется слесарная мастерская и сварочная мастерская для сварки металлов.

Слесарная мастерская:

верстаки – 25 шт.

столы разметочные – 2 шт.

круглопильный станок – 1 шт.

сверлильный станок – 4 шт.

заточный станок – 2 шт.

токарный станок по дереву – 1 шт.

Напильник – 40 шт.

зубило – 20 шт.

ножовка по железу – 15 шт.

линейка – 15 шт.

молоток – 20 шт.

планшет «Виды напильников» – 1 шт.

планшет «Правка металла» – 1 шт.

планшет «Резка металла» – 1 шт.

планшет «Опиливание» – 1 шт.

планшет «Сверление» – 1 шт.

планшет «Сверление» – 1 шт.

планшет «Резьба» – 1 шт.

планшет «Клейка» – 1 шт.

планшет «Шабрение» – 1 шт.

планшет «Пайка» – 1 шт.

стенд «Обозначение резьб» – 1 шт.

стенд «Установка тисков по росту» – 1 шт.

стенд «Классификация металлорежущих станков» – 1 шт.

стенд «Лучшие работы» – 1 шт.

стенд «Изображение и обозначение резьб» – 1 шт.

стенд «Слесарный инструмент» – 1 шт.

стенд «Диаметры стержней под резьбу» – 1 шт.

стенд «Кабинет слесарного дела» – 1 шт.

стенд «Последовательность действий при построении технологических процессов» – 1 шт.

стенд «Правила работы на станках» – 1 шт.

стенд «Штангенциркули» – 1 шт.

стенд «Рекомендации по научной организации труда» – 1 шт.

плакат «Ручное сверление» – 1 шт.

плакат «Пайка» – 1 шт.

плакат «Конструкция метчиков» – 1 шт.

плакат «Конструкция сверл» – 1 шт.

плакат «Приемы опилования» – 1 шт.

плакат «Клепка» – 1 шт.

плакат «Разметка» – 1 шт.

плакат «Развертывание отверстий» – 1 шт.

плакат «Нарезание наружной резьбы» – 1 шт.
плакат «Правка и рихтовка» – 1 шт.
плакат «Приемы сверления» – 1 шт.
плакат «Сверлильный станок» – 1 шт.
плакат «Притирка» – 1 шт.
плакат «Гибка» – 1 шт.
плакат «Приспособления для сверления» – 1 шт.

Сварочная мастерская для сварки металлов:

приточно – вытяжная вентиляция
реостаты балластные РБ-302У2 – 12 шт.
полуавтомат сварочный TURBO VEGAMIG 200/2 – 2 шт.
ВДМ-1601-У3 – 2 шт.
инвертор – 4 шт.
столы сварщика ССН – 03 – 02 – 6 шт.
столы сварщика – 12 шт.
ширмы переносные – 4 шт.
шторы брезентовые – 16 шт.
щитки – маски – 15 шт.
сварочная маска – 15 шт.
защитные очки для сварки – 1 шт.
защитные очки для шлифовки – 10 шт.
электрододержатели 400А – 15 шт.
металлические щетки ручные для зачистки сварочных швов – 1 шт.
пост электросварочный – 12 шт.
пост газосварочный – 1 шт.
электропечь СШО- 32325/35 – И1 – 1 шт.
шлифмашинка универсальная – 1 шт.
шкафы для спецодежды – 32 шт.
редуктор пропановый БПО 5 – 5 – 1 шт.
редуктор кислородный БКО – 50ДМ
баллон пропановый – 2 шт.
баллон кислородный – 2 шт.
огнестойкая одежда (Костюм сварщика брезентовый) – 15 шт.
защитные ботинки – 15 шт.
средство для защиты органов слуха – 15 шт.
ручная шлифовальная машинка (болгарка) – 1 шт.
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящей ей по размеру – 1 шт.
молоток для отделения шлака – 12 шт.
разметчик – 10 шт.
универсальный шаблон сварщика – 1 шт.
стальная линейка с метрической разметкой – 10 шт.
прямоугольник – 1 шт.
струбцины и приспособления для сборки под сварку – 14 шт.
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе-1 комплект
комплект плакатов по ручной дуговой сварке – 1 комплект
комплект по газовой сварке – 1 комплект
комплект по механизированной сварке – 1 комплект

4.2. Информационное обеспечение учебной практики

Основные источники:

1. Гаспарян, В. Х. Электродуговая и газовая сварка [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В. Х. Гаспарян, Л. С. Денисов. – Минск: Выш. шк., 2013. - 302 с.: ил. - ISBN 978-985-06-2371-3, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=509392>
2. Общая технология сварочного производства: Учебное пособие / Лупачев В. Г. - 2-е изд. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с. - (Профессиональное образование) ISBN 978-5-91134-971-4, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=484830>
3. Справочник техника-сварщика / В. В. Овчинников. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 304 с. - (Профессиональное образование). (переплет) ISBN 978-5-8199-0587-6, режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=453352>
4. Чернышов, Г. Г. Сварочное дело. Сварка и резка металлов: Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы начального профессионального образования / Георгий Георгиевич Чернышов. - 7-е изд., стер. – М.: Академия, 2013. - 496 с.: табл., рис. - (Начальное профессиональное образование). - Допущено Экспертным советом по профессиональному образованию. - ISBN 978-5-7695-9633-9.
5. Маслов, Б. Г. Производство сварных конструкций: Учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы среднего профессионального образования: Для студентов средних специальных учебных заведений по специальности "Сварочное производство" / Борис Георгиевич Маслов, Андрей Петрович Выборнов. - 5-е изд., стер. – М.: Академия, 2013. - 288 с.: табл., рис. - (Среднее профессиональное образование). - Рекомендовано Федеральным государственным учреждением "Федеральный институт развития образования". - Рекомендовано Национальной Ассоциацией Контроля и Сварки. - ISBN 978-5-7695-9922-4.
6. Государственная информационная система «Национальная электронная библиотека» нэб.рф
7. Центр электронной доставки документов Российской государственной библиотеки www.edd.ru
8. ЭБС "ZNANIUM.COM" www.znanium.com
9. ВЭБС Учебно-методические пособия lib.ugtu.net

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика в рамках профессионального модуля проводится по календарному учебному графику учебного процесса в соответствии с рабочим планом.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения.

Функции руководителя практики:

ознакомить с программой прохождения практики;

создавать необходимые условия для выполнения обучающимися программы практики;

оказывать помощь обучающимся в составлении календарного плана прохождения практики и следит за его выполнением, оказывать помощь при решении вопросов по возникающим проблемам.

Основной документацией, необходимой для проведения учебной практики по модулю является:

- Положение о порядке прохождения практики студентами по программам среднего профессионального образования;

- программа учебной практики по модулю.

4.5. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы проводится педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем в рамках промежуточной аттестации по практике, которая проводится в форме зачета. По завершению модуля обучающийся проходит квалификационные испытания (практическое задание), которые входят в квалификационный экзамен по профессиональному модулю. Содержание работы соответствует ВД «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций», сложность работы соответствует уровню ВД. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты сдачи квалификационного экзамена по профессиональному модулю – освоен/не освоен ВД.

Профессиональные компетенции

Код ПК	Наименование результата обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 5.1	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	- экспертная оценка выполнения проверочной работы и квалификационного экзамена.
ПК 5.2.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	- экспертная оценка выполнения проверочной работы и квалификационного экзамена.
ПК 5.3.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	- экспертная оценка выполнения проверочной работы и квалификационного экзамена.
ПК 5.4.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	- экспертная оценка выполнения проверочной работы и квалификационного экзамена.
ПК 5.5.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	- экспертная оценка выполнения проверочной работы и квалификационного экзамена.

