

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01 «РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ»	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01	7
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01	9
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01	17
ПРИЛОЖЕНИЯ	23

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01 «РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ»

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

Область профессиональной деятельности выпускников: разработка и ведение технологических процессов по производству продукции деревообработки; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности:

материалы;
технологические процессы;
средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
конструкторская и технологическая документация.

В части освоения квалификации:

Программа производственной (по профилю специальности) практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовке) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

12244	Заточник деревообрабатывающего инструмента.
18783	Станочник деревообрабатывающего производства.

и основных видов деятельности (ВД):

разработка и ведение технологических процессов по производству продукции деревообработки; организация работы структурного подразделения.

1.2. Требования к результатам производственной (по профилю специальности) практики.

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения производственной (по профилю специальности) практики в рамках освоения профессионального модуля 01 должен:

иметь практический опыт:

- разработки документации, использования информационных профессиональных систем;
- разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;
- реализация технологического процесса;
- эксплуатации технологического оборудования;
- осуществления контроля ведения технологического процесса;
- проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;

уметь:

- пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при разработке технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств;
- применять компьютерные и телекоммуникационные средства;
- использовать пакеты прикладных программ при разработке: технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия;
- проектировать цеха деревообрабатывающих производств;
- оформлять технологическую документацию;
- читать чертежи;
- разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказам потребителей;
- определять виды и способы получения заготовок;
- разрабатывать технологические операции;

знать:

- правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации;
- назначение и виды технологических документов;
- состав, функции и возможности использования информационных технологий в деревообработке;

- методику проектирования технологического процесса изготовления детали;
- требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической и технологической документации;
- методику проектирования технологического процесса изготовления детали;
- типовые технологические процессы изготовления деталей, продукции;
- элементы технологической операции;
- назначение и конструктивно-технологические признаки деталей, продукции;
- характеристику сырья и продукции деревообрабатывающих производств;
- физико-механические свойства сырья и материалов;
- правила отработки конструкции детали на технологичность;
- способы гидротермической обработки и консервирования древесины;
- виды режущих инструментов;
- основные законы термодинамики, гидростатики и гидродинамики;
- элементы, принцип работы гидро- и пневмопривода ;
- основные способы теплообмена, принцип работы пневмо- и гидропривода технологического оборудования;
- классификацию, принцип работы технологического оборудования;
- назначение станочных приспособлений;
- основные принципы наладки оборудования, приспособлений режущего инструмента;
- устройство, принцип действия, характеристики и область применения элементов автоматики;
- основные понятия об управлении технологическими процессами в отрасли;
- основные принципы автоматического регулирования ;
- правила чтения и построения схем автоматического управления технологическими операциями
- признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования;
- виды брака и способы его предупреждения;
- показатели качества деталей, продукции;
- методы контроля качества продукции;
- методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной (по профилю специальности) практики:

В рамках освоения ПМ 01. – 288 часов

Перед началом производственной (по профилю специальности) практики обучающемуся выдается индивидуальный план по производственной (по профилю специальности) практике (Приложение №1).

По завершению практики обучающийся предоставляется отчет и дневник по производственной (по профилю специальности) практике (Приложение №2).

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01

Результатом освоения программы производственной (по профилю специальности) практики профессионального модуля 01 является овладение обучающимися видом деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (далее - САПР).
ПК 1.2	Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.
ПК 1.3	Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.
ПК 1.4	Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.
ПК 1.5	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

**3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01**

**3.1. План прохождения производственной (по профилю специальности)
практики по модулю ПМ 01**

№ п/п	Наименование модуля	Производственной (по профилю специальности) практики по курсам
1	ПМ. 01 «РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ»	4 курс 8 семестр

**3.2. Тематический план и содержание производственной (по профилю
специальности) практики по модулю ПМ 01**

Срок обучения 3 года, 10 месяцев.

Код ПК	Количе ство часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Количество о часов по темам
ПК 1.1,	МДК 01.01	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (далее - САПР).	Тема 1.1. Инструктаж по технике безопасности.	12
			Тема 1.2. Основные понятия о производственном и технологическом процессах.	18
ПК 1.2,		Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств	Тема 1.3. Классификация и характеристика производства.	24
			Тема 1.4. Стажировка и хронометражные наблюдения на предприятии.	30

ПК 1.3,		Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.	Тема 1.5. Организация складов сырья.	30
			ПК 1.4,	Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.
ПК 1.5		Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.	Тема 1.7. Характеристика и стандартизация полуфабрикатов и готовой продукции на производстве.	30
			Тема 1.8. Работа на рабочих местах производства.	54
			Тема 1.9. Работа с документацией и проведение расчетов.	30
			Тема 1.10. Изучение работы производственных отделов предприятия	30
			Оформление отчета	6
	Сдача отчета	6		

3.3. Содержание производственной (по профилю специальности) практики по модулю ПМ 01

Код и наименование профессиональных модулей и тем практики	Содержание производственной (по профилю специальности) практики		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
ПМ 01 РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ.			288	
Виды работ Знакомство с оборудованием и технологическими процессами деревообрабатывающих цехов. Работа на ведущих участках предприятия. Сбор сведений о технике и технологии производства. Проведение контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.			288	
Тема 1.1.	Содержание		12	
Инструктаж по технике безопасности.	1	Инструкция по технике безопасности.	6	
	2	Инструктаж на рабочем месте по т/б и организация рабочего места.	6	
Тема 1.2	Содержание		18	
Основные понятия о производственном и технологическом процессах.	1	Изучение организации производственного процесса на предприятиях отрасли.	6	
	2	Изучение работ на рабочих местах ведущих участков производства.	6	
	3	Сбор сведений о существующих технологических процессах предприятия.	6	
Тема 1.3.	Содержание		24	
Классификация и характеристика производства.	1	Знакомство с основными цехами предприятия.	6	
	2	Сбор сведений о назначении и классификации оборудования для производства продукции.	6	
	3	Знакомство со схемами размещения технологического и транспортного оборудования цехах.	6	
	4	Участие в ведении технологического процесса на предприятиях отрасли.	6	
Тема 1.4.	Содержание		30	
Стажировка и хронометражные наблюдения на предприятии.	1	Стажировка на производственных участках в качестве среднего звена.	6	
	2	Хронометражные наблюдения за работой механизмов деревообработки.	6	
	3	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических	6	

		процессов на предприятиях отрасли.		
	4	Осуществление контроля ведения технологического процесса.	6	
	5	Разработка документации, внедрение информационных профессиональных систем.	6	
Тема 1.5.	Содержание		30	
Организация складов сырья.	1	Знакомство с организацией подвоза сырья на предприятие.	6	
	2	Знакомство с правилами приемки сырья.	6	
	3	Знакомство с устройством и планировкой складов.	6	
	4	Знакомство с технологиями хранения сырья.	6	
	5	Изучение причин появления дефектов при хранении сырья и методы борьбы с ними.	6	
Тема 1.6.	Содержание		18	
Подготовительные работы на предприятии.	1	Знакомство с технологиями подготовки сырья	6	
	2	Знакомство и работа с механизмами, занимающимися подготовкой сырья.	6	
	3	Изучение причин появления дефектов при подготовке сырья и методы борьбы с ними.	6	
Тема 1.7.	Содержание		30	
Характеристика и стандартизация полуфабрикатов и готовой продукции на производстве.	1	Знакомство с видами и способами механической обработки древесины.	6	
	2	Расчет выхода готовой продукции на производстве.	6	
	3	Составление баланса сырья.	6	
	4	Изучение процесс механической обработки.	6	
	5	Появления дефектов механической обработки на предприятии.	6	
Тема 1.8.	Содержание		54	
Работа на рабочих местах производства.	1	Особенности деревообработки.	6	
	2	Работа на рабочих местах по профилю специальности.	6	
	3	Сбор сведений о наличии деревообрабатывающего оборудования.	6	
	4	Процесс распиловки, дефекты распиловки, причины появления.	6	
	5	Работа с подъемно-транспортным оборудованием, применяемым на	6	

		производстве.		
	6	Работа в цехе окончательной обработки.	6	
	7	Контроль качества, сортировка и отправка готовой продукции.	6	
	8	Изучение технических средств автоматизации	6	
	9	Изучение технологических схем автоматизации погрузочно-разгрузочных работ.	6	
Тема 1.9	Содержание		30	
Работа с документацией и проведение расчетов.	1	Выбор лесопильных рам и расчет их производительности	6	
	2	Составление баланса сырья.	6	
	3	Составление плана раскроя пиловочного сырья	6	
	4	Расчет обрзного и торцовочного оборудования	6	
	5	Расчет склада сырья с целью оптимизации технологического процесса	6	
Тема 1.10	Содержание		30	
Изучение работы производственных отделов предприятия.	1	Изучение работы производственно – технического отдела.	6	
	2	Изучение работы отдела главного механика и знакомство с новой техникой.	6	
	3	Изучение работы отдела главного энергетика.	6	
	4	Изучение работы отдела материального снабжения.	6	
	5	Изучение работы экономического отдела.	6	
	Оформление отчета		6	
	Защита отчета		6	

Перечень проверочных работ:

№	Наименование тем	Виды проверочных работ
ПМ 01	Тема 1.1. Инструктаж по технике безопасности. Тема 1.2. Основные понятия о производственном и технологическом процессах. Тема 1.3. Классификация и характеристика производства. Тема 1.4. Стажировка и хронометражные наблюдения на предприятии. Тема 1.5. Организация складов сырья. Тема 1.6. Подготовительные работы на предприятии. Тема 1.7. Характеристика и стандартизация полуфабрикатов и готовой продукции на производстве. Тема 1.8. Работа на рабочих местах производства. Тема 1.9. Изучение работы производственных отделов предприятия.	Проверка отчета.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной (по профилю специальности) практики предполагает проведение производственной практики на специализированных предприятиях, в мастерских ИИ (СПО).

Необходимое оборудование:

- станки: деревообрабатывающие, заточные и др.;
- набор дереворежущих инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления.

4.2 Информационное обеспечение производственной (по профилю специальности) практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

1. . Шоль, Н. Р. Дипломное и курсовое проектирование. Оформление, презентация [Текст] : учебно-метод. пособие / Н. Р. Шоль, А. В. Сальников, Л. Ф. Тетенькина. – 2-е изд., доп. и перераб. – Ухта : УГТУ, 2012. – 59 с.: ил.

2. Тропников Г.М. Технологические процессы первичной переработки древесины. Дипломное проектирование: метод. указания / Г.М. Тропников, Е.А. Первакова, Е.В. Нефедова. – Ухта: УГТУ, 2015. – 32 с.

3. Глебов, И.Т. Энциклопедия деревообработки. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2016. — 388 с.. Колесникова, А.А. Технология и применение полимеров в деревообработке. [Электронный ресурс] / А.А. Колесникова, В.Ф. Краснова. — Электрон. дан. — Йошкар-Ола : ПГТУ, 2015. — 68 с. Девятловская, А.Н. Химия: сборник контрольных заданий для студентов специальностей 250401.65 «Лесоинженерное дело», 250403.65 «Технология деревообработки», 150405.65 «Машины и оборудование лесного комплекса». [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — Красноярск : СибГТУ, 2013. — 120 с. Стовпюк, Ф.С. Взаимозаменяемость в деревообработке: учебное пособие для подготовки бакалавров по направлениям 35.03.02 «Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств» и 27.03.01 «Стандартизация и метрология». [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — СПб. : СПбГЛТУ, 2014. — 128 с. Король, С.А. Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств : Методические указания для студентов 1 курса направления 250400 "Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств" по выполнению лабораторных работ по дисциплине Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств / С. А. Король, М. А. Воронина. - Ухта : Изд-во УГТУ, 2012. - 20 с.

Производственная практика проводится с выполнением работ по индивидуальному плану, согласно тематическому плану производственной (по профилю специальности) практики, в рамках профессионального модуля ПМ 01.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Характер проведения производственной (по профилю специальности) практики: концентрированно.

Производственная (по профилю специальности) практика проводится руководителями практики от организации, преподавателями профессионального цикла.

В основные обязанности руководителя практики от колледжа входят:

- участвует в разработке программ проведения практик и индивидуальных заданий по практике;
- оказывает консультационно-методическую помощь студентам при выполнении ими индивидуальных заданий на практике;

- посещает места прохождения практики и проверяет соответствие выполняемой работы студентов программе практики;
- анализирует отчетную документацию студентов по итогам практики и оценивает их работу по выполнению программы практики;
- организует и проводит защиту итоговых отчетов студентов;
- составляет отчет по итогам проведения каждого вида практики.

Требования к руководителям практики от организации:

Реализация рабочей учебной программы производственной практики обеспечивается производственными кадрами, имеющими высшее профессиональное образование, соответствующее профилю производственной практики.

Условием допуска обучающихся к производственной (по профилю специальности) практике является освоение МДК профессионального модуля ПМ 01.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы производственной (по профилю специальности) практики среднего профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01

Контроль и оценка результатов освоения производственной (по профилю специальности) практики осуществляется преподавателем в форме защиты отчета. По завершению практики обучающийся сдает экзамен по профессиональному модулю. Содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню ВД. Результаты сдачи квалификационного экзамена по профессиональному модулю – освоен/не освоен ВД.

Профессиональные компетенции

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 1.1. Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием САПР.</p>	<p>– демонстрация точности и скорости чтения чертежей изделий и схем механизмов и машин деревообрабатывающих предприятий;</p> <p>– обоснование выбора технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента;</p> <p>- демонстрация грамотности оформления технологической документации.</p> <p>- обоснование выбора и использование пакетов прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов</p> <p>- выполнение расчетов параметров гидро- и пневмопривода;</p>	<p>Экспертная оценка на практическом занятии</p> <p>Устный экзамен</p> <p>Экспертная оценка на практическом занятии</p> <p>Экспертная оценка на практическом занятии</p>

	<p>-проектирование технологических процессов и цехов деревообрабатывающих производств</p> <p>- обоснование применения последних достижений науки и техники</p>	<p>Экспертная оценка на практическом занятии</p> <p>Письменный экзамен</p> <p>Устный экзамен</p>
<p>ПК 1.2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств</p>	<p>- демонстрация навыков пользования нормативно-технической документацией, действующей в отрасли;</p> <p>- демонстрация грамотности оформления технологической документации;</p> <p>- обоснование выбора способов обработки сырья и материалов</p>	<p>Устный экзамен</p> <p>Письменный экзамен</p> <p>Экспертная оценка на практическом занятии</p>
<p>ПК 1.3 Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.</p>	<p>- определение эффективности использования рабочего времени;</p> <p>- планирование мероприятий , обеспечивающих безопасные условия труда;</p> <p>- определение травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;</p> <p>-демонстрация осуществления контроля за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса</p>	<p>Экспертная оценка на практическом занятии</p> <p>Устный экзамен</p> <p>Тестирование</p> <p>Экспертная оценка на практическом экзамене</p>
<p>ПК 1.4 Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.</p>	<p>- выполнение расчетов по определению оптимальных технологических режимов работы</p>	<p>Экспертная оценка на практическом занятии</p> <p>Экспертная оценка на</p>

	<p>оборудования;</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнение расчетов потребности режущего инструмента, расхода сырья и материалов; – выполнение расчетов потребного количества оборудования, его загрузки 	<p>практическом занятии</p> <p>Экспертная оценка на практическом занятии</p>
<p>ПК 1.5 Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации</p>	<ul style="list-style-type: none"> – выполнение расчета и проверки величины припусков и размеров заготовок; - демонстрация навыков пользования нормативно-технической документацией, действующей в отрасли; - определение причин возникновения брака продукции - демонстрация грамотности оформления технологической документации; 	<p>Экспертная оценка на практическом занятии</p> <p>Устный экзамен</p> <p>Тестирование</p> <p>Экспертная оценка на практическом занятии</p>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Общие компетенции

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	– демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОК 2 . Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	– выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления продукции деревообрабатывающих производств; – оценка эффективности и качества выполнения;	
ОК 3 . Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	– решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления продукции деревообрабатывающих производств;	
ОК 4 . Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	– эффективный поиск необходимой информации; – использование различных источников, включая электронные	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	– использование АСУ ТП	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	
ОК 7 . Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат	– самоанализ и коррекция результатов собственной работы	

выполнения заданий		
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	– организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	– анализ инноваций в области разработки технологических процессов изготовления продукции деревообрабатывающих производств;	

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПЛАН
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ
ОБУЧАЮЩЕГОСЯ**

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПЛАН
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ**

обучающегося _____ курса группы _____
по специальности/профессии _____

(фамилия, имя, отчество)

Место прохождения практики

Сроки практики: с _____ по _____ 20____ г.

Мастер производственного обучения

(имя, отчество, фамилия)

Руководитель практики от ИИ (СПО)

(должность, фамилия, инициалы)

№ темы	Содержание работ	Кол-во часов	Отметка руководителя о выполнении

**ОТЧЕТНОСТЬ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ
СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКЕ**
**Основные требования по заполнению
дневника обучающегося по практике**

1. Заполнить информационную часть.
2. Совместно с руководителем практики составить план работы. Получить индивидуальные задания по профилю подготовки.
3. Получить в отделе кадров организации отметку о прибытии на место практики.
4. Регулярно записывать все реально выполняемые работы.
6. Получить отзывы руководителей практики от предприятия.
7. Получить в отделе кадров организации отметку о выбытии с места практики

**ОТЧЕТ ПО ИТОГАМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
ПРАКТИКИ**

обучающегося _____ курса группы _____
по специальности/профессии _____

(фамилия, имя, отчество)

Место прохождения практики

Сроки практики: с _____ по _____ 20__ г.

Мастер производственного обучения

(имя, отчество, фамилия)

Руководитель практики от ИИ (СПО)

(должность, фамилия, инициалы)

Примерная структура отчета

1. Общие сведения о проделанной работе
(краткая характеристика базы практики, виды выполненных работ и их результаты);
2. Краткая характеристика проделанной работы
(общие впечатления о практике, наиболее существенные достижения, встреченные трудности, общая оценка итогов практики);
3. Предложения по совершенствованию практики.
4. Характеристика обучающегося по производственной практике.