

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Ухтинский государственный технический университет»
(УГТУ)
Индустиальный институт (СПО)

УТВЕРЖДАЮ
Директор ИИ (СПО)

Е. Г. Воскресенский
(И. О. Фамилия)
«22» мая 2022 г.
М. П.

Е. Г. Воскресенский
(подпись) (И. О. Фамилия)
«25» 05 2023 г.
М. П.

Д. В. Ташивайко
(И. О. Фамилия)
«27» 05 2024 г.
М. П.

Д. В. Ташивайко
(И. О. Фамилия)
«28» мая 2025 г.
М. П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Практика:	Производственная (по профилю специальности)
Индекс:	ПП.01.01
Профессиональный модуль:	Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств
Специальность:	35.02.03 Технология деревообработки
Форма обучения:	очная
Курс(ы):	4
Семестр(ы):	8

Рабочая программа производственной (по профилю специальности) практики составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 35.02.03 Технология деревообработки, утвержденного приказом Минобрнауки России от 07.05.2014 г. № 452.

Разработчик: Самкина А.Н., преподаватель ИИ (СПО).

Рассмотрено на заседании					
предметно-цикловой комиссии			методического совета ИИ (СПО)		
Дата, номер протокола	ФИО председателя ПЦК	Подпись председателя ПЦК	Дата, номер протокола	ФИО председателя совета	Подпись председателя совета
Протокол от <u>29.04.2022</u> № <u>7</u>	<u>Тервакова Е.А.</u>		Протокол от <u>18.05.22</u> № <u>06</u>	<u>Чурилина И.В.</u>	
Протокол от <u>27.04.2023</u> № <u>7</u>	<u>Тервакова Е.А.</u>		Протокол от <u>25.05.23</u> № <u>05</u>	<u>Чурилина И.В.</u>	
Протокол от <u>29.04.24</u> № <u>07</u>	<u>Тервакова Е.А.</u>		Протокол от <u>23.05.24</u> № <u>06</u>	<u>Редьва А.Н.</u>	
Протокол от <u>19.05.25</u> № <u>7</u>	<u>Богданова А.Н.</u>		Протокол от <u>22.05.2025</u> № <u>06</u>	<u>Редьва А.Н.</u>	

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по ИМР ИИ (СПО)

Зам. директора по УР ИИ (СПО)

Зам. директора по УПР ИИ (СПО)

Главный руководитель ГУ РК
«Ухтинское лесничество»

«29» апреля 2022 г.
М. П.



И. В. Чурилина

О. М. Якимова

А. В. Шамшурина

К. Ф. Паршаков

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПО ПМ.01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

Область профессиональной деятельности: разработка и ведение технологических процессов по производству продукции деревообработки.

В части освоения квалификации: техник-технолог

и дополнительных видов деятельности (ВД): разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности)

Цели производственной практики:

- комплексное освоение вида профессиональной деятельности «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств» и приобретение практического опыта;
- формирование общих и профессиональных компетенций;
- приобретение умений и опыта практической работы в профессиональной деятельности;

Задачи производственной практики:

- формирование профессиональных умений (для преддипломной практики тоже);
- расширение, систематизация и закрепление знаний на основе изучения работы конкретного предприятия.

1.3. Количество часов на освоение производственной практики (по профилю специальности)

В рамках освоения профессионального модуля – 360 часов, в том числе:

Форма обучения Очная	4 курс
	8 семестр

1.4. Планируемые результаты освоения производственной практики (по профилю специальности) по ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

По результатам прохождения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен иметь практический опыт:

- ведения технологической документации, использования цифровых технологий для реализации технологических процессов деревообрабатывающих производств;
- реализации технологических процессов деревообрабатывающих производств;
- эксплуатации технологического оборудования;
- выполнения технологических расчетов оборудования, расхода сырья и материалов, в том числе, с учетом концепции бережливого производства;
- осуществления контроля ведения технологического процесса с учетом концепции бережливого производства;
- проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению.

Результатом освоения производственной практики (по профилю специальности) является сформированность у обучающихся профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по специальности:

Код ПК, ОК	Содержание компетенции
ПК 1.1	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (далее - САПР).
ПК 1.2	Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.
ПК 1.3	Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.
ПК 1.4	Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.
ПК 1.5	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.
ПК 1.6	Организовывать ведение технологического процесса переработки отходов деревообрабатывающих производств
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 03.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 06.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 07.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 08.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 09.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ ПО ПМ.01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

2.1. План прохождения производственной (по профилю специальности) практики по ПМ 01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

№ п/п	Наименование модуля	Производственная (по профилю специальности) практика по курсам и семестрам
1	ПМ. 01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств	4 курс 8 семестр

2.2. Тематический план производственной (по профилю специальности) практики по ПМ 01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

Код ПК	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Количество часов по темам
ПК 1.1,	МДК 01.01	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с	Тема 1.1. Инструктаж по технике безопасности.	30

ПК 1.2,		использованием системы автоматизированного проектирования (далее - САПР). Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств	Тема 1.2. Основные понятия о производственном и технологическом процессах в лесопильном цехе.	36
			Тема 1.3. Классификация и характеристика мебельных и столярно-строительных производств	42
			Тема 1.4. Стажировка и хронометражные наблюдения на предприятии.	30
ПК 1.3,		Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.	Тема 1.5. Организация складов сырья.	30
			Тема 1.6. Работа в цехах по производству столярных плит.	18
ПК 1.4,		Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.	Тема 1.7. Характеристика и стандартизация полуфабрикатов и готовой продукции на производстве.	30
ПК 1.5		Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.	Тема 1.8. Стажировка на рабочих местах производства.	66
			Тема 1.9. Стажировка в цехах по переработке и использованию отходов лесопильных деревообрабатывающих производств.	30
ПК 1.6		Организовывать ведение технологического процесса переработки отходов деревообрабатывающих производств	Тема 1.10. Изучение работы производственных	36

			отделов предприятия	
			Оформление отчета	6
			Сдача отчета	6
			Экзамен (квалификационный) / Экзамен по модулю (2021,2022/2023,2024 г.н.)	
				Всего часов

2.3. Содержание производственной (по профилю специальности) практики по ПМ 01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

Наименование тем практики	Содержание учебных занятий	Объем часов
1	2	3
ПМ 01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ.		360
Виды работ методы разработки технологических процессов деревообрабатывающих производств; способы подготовки деревообрабатывающих производств; прикладными программами для разработки конструкторской документации; методами составления карт технологического процесса по всем этапам изготовления продукции; нормативно – технической документацией; организации и ведения технологических процессов изготовления продукции деревообработки; методов контроля за соблюдением технологии по стадиям технологического процесса; использования технологического оборудования, технологической оснастки, приспособления; определения технологий для изготовления заготовок; расчета оптимальных технологических режимов; технологических расчетов силы и мощности резания, скорости подачи; определения производительности оборудования и его загрузки; определять потребность в сырье; контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства; оформлять техническую документацию; использовать пакеты прикладных программ для оформления документации; в использовании механизмов и оборудования при проведении работ по переработке; в определении количества вторичного сырья на лесопильно-деревообрабатывающем производстве; в выполнении разработки схемы производства топливных		360

брикетов, подбор оборудования.			
Тема 1.1.	Содержание		30
Инструктаж по технике безопасности.	1	Инструкция по технике безопасности.	6
	2	Инструктаж на рабочем месте по т/б и организация рабочего места.	6
	3	Расположение оборудования в цехе. Организация рабочих мест.	6
	4	Правила внутреннего распорядка в цехе.	6
	5	Стадии технологического процесса изготовления продукции.	6
Тема 1.2	Содержание		36
Основные понятия о производственном и технологическом процессах в лесопильном цехе.	1	Изучение организации производственного процесса в лесопильном цехе.	6
	2	Изучение работ на рабочих местах ведущих участков лесопильного цеха.	6
	3	Сбор сведений о существующих технологических процессах предприятия.	6
	4	Основные участки лесопильного цеха.	6
	5	Продукция вырабатываемая в лесопильном цехе.	6
	6	Номенклатура изделий. Виды продукции производимой в лесопильном цехе	6
Тема 1.3.	Содержание		42
Классификация и характеристика мебельных и столярно-строительных производств	1	Знакомство с основными цехами предприятия.	6
	2	Сбор сведений о назначении и классификации оборудования для производства деталей и изделий.	6
	3	Знакомство со схемами размещения технологического и транспортного оборудования цехах.	6
	4	Участие в ведении технологического процесса на предприятиях отрасли.	6
	5	Изучение расположения оборудования в цехе. Составление плана цеха.	6
	6	Организация рабочих мест. Наблюдение за выполнением отдельных операций в цехах.	6
	7	Правила внутреннего распорядка в цехе.	6
Тема 1.4.	Содержание		30
Стажировка и хронометражные наблюдения на предприятии.	1	Стажировка на производственных участках в качестве среднего звена.	6
	2	Хронометражные наблюдения за работой механизмов деревообработки.	6

	3	Разработка рекомендаций по усовершенствованию технологических процессов на предприятиях отрасли.	6
	4	Осуществление контроля ведения технологического процесса.	6
	5	Разработка документации, внедрение информационных профессиональных систем.	6
Тема 1.5.	Содержание		30
Организация складов сырья.	1	Знакомство с организацией подвоза сырья на предприятие.	6
	2	Знакомство с правилами приемки сырья.	6
	3	Знакомство с устройством и планировкой складов.	6
	4	Знакомство с технологиями хранения сырья.	6
	5	Изучение причин появления дефектов при хранении сырья и методы борьбы с ними.	6
Тема 1.6.	Содержание		18
Работа в цехах по производству столярных плит.	1	Знакомство с технологиями подготовки сырья для изготовления столярных плит.	6
	2	Работа с механизмами, занимающимися измельчением древесины и производством шпона.	6
	3	Изучение причин появления дефектов при подготовке сырья и методы борьбы с ними.	6
Тема 1.7.	Содержание		30
Характеристика и стандартизация полуфабрикатов и готовой продукции на производстве.	1	Знакомство с видами и способами механической и химической обработки древесины.	6
	2	Расчет выхода готовой продукции на производстве.	6
	3	Составление баланса сырья.	6
	4	Контроль качества продукции и оформление технической документации	6
	5	Причины появления дефектов при механической обработке.	6
Тема 1.8.	Содержание		66
Стажировка на рабочих местах производства.	1	Сбор сведений о наличии деревообрабатывающего оборудования.	6
	2	Стажировка в цехах по производству столярных плит.	6
	3	Стажировка в цехах по переработке и использованию отходов.	6

	4	Цех распиловки, дефекты распиловки, причины появления.	6
	5	Стажировка на производстве тары и спичек.	6
	6	Стажировка в цехе по сборке мебели.	6
	7	Контроль качества, сортировка и отправка готовой продукции.	6
	8	Изучение технических средств автоматизации	6
	9	Изучение технологических схем автоматизации погрузочно-разгрузочных работ.	6
	10	Виды обеспечения САПР на предприятии.	6
	11	Работа по конструированию изделий в САПР	6
Тема 1.9	Содержание		30
Стажировка в цехах по переработке и использованию отходов лесопильных деревообрабатывающих производств.	1	Изучение механизмов и оборудования при проведении работ по переработке;	6
	2	Производство строительных материалов и упаковочной стружки.	6
	3	Химическая переработка древесных отходов.	6
	4	Определении количества вторичного сырья на лесопильно-деревообрабатывающем производстве	6
	5	Разработка схемы производства топливных брикетов и подбор оборудования на основе данных, полученных на производстве.	6
Тема 1.10	Содержание		36
Изучение работы производственных отделов предприятия.	1	Изучение работы производственно – технического отдела.	6
	2	Изучение работы отдела главного механика и знакомство с новой техникой.	6
	3	Изучение работы отдела главного энергетика.	6
	4	Изучение работы отдела материального снабжения.	6
	5	Изучение работы экономического отдела.	6
	6	Проектирование технологических процессов производства изделий при помощи компьютерных программ	6
	Оформление отчета		6

	Промежуточная аттестация в форме зачета Экзамен (квалификационный) / Экзамен по модулю (2021,2022/2023,2024 г.н.)	6
		Всего часов

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПО ПМ 01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

3.1. Общие требования к организации производственной практики

Практика реализуется в форме практической подготовки при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы.

Характер проведения производственной практики (по профилю специальности): концентрированно.

Практическая подготовка может быть организована:

- непосредственно в Университете, в том числе в структурном подразделении Университета, предназначенном для проведения практической подготовки и обеспечивающем осуществление образовательной деятельности с учетом уровня, вида и направленности, реализуемых ОП, формы обучения и режима пребывания обучающихся;

- в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей ОП (далее – профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между университетом и профильной организацией.

Практическая подготовка обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов организуется с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится мастерами производственного обучения или преподавателями профессионального цикла.

Функции руководителя по практической подготовке от Университета определены локальными нормативными актами Университета.

Наличие документации, необходимой для проведения производственной практики (по профилю специальности):

- рабочая программа производственной практики;
- договор о практической подготовке обучающихся, заключенный между Университетом и профильной организацией (при проведении практической подготовки в профильной организации);
- приказ о допуске и направлении на практическую подготовку при проведении практики обучающихся;
- дневник по практической подготовке;

– направление на практическую подготовку (для очной формы обучения, при проведении практической подготовки в профильной организации).

Перед началом производственной практики обучающемуся руководитель по практической подготовке выдает дневник по практической подготовке с указанием индивидуального задания и направление на практическую подготовку (для очной формы обучения, при проведении практической подготовки в профильной организации).

По окончании производственной практики обучающийся обязан предоставить руководителю по практической подготовке от Университета заполненный дневник по практической подготовке, отчет по производственной практике в соответствии с индивидуальным заданием, справку о прохождении практической подготовки (для очной формы обучения, при проведении практической подготовки в профильной организации).

Отчет по производственной практике должен включать материалы, собранные во время практической подготовки в соответствии с индивидуальным заданием на производственную практику. Это может быть информация о структуре, технологическом процессе и применяемом оборудовании в профильной организации, могут быть данные для выполнения расчетов по курсовому проектированию, отчет может включать необходимые схемы, чертежи, таблицы, графики и т. д.

Структура отчета по практике (5 – 15 стр.):

- титульный лист;
- задание на практику;
- содержание;
- текст отчета;
- используемые источники информации, документы (технологические инструкции, официальный сайт организации и т. д.);
- приложения (схемы, чертежи, таблицы, фотоматериалы выносятся в приложения, если они занимают большой объем).

При проведении зачета по производственной практике обучающиеся могут дополнительно представлять собранный материал по практике в форме презентации.

Презентационный материал может включать:

- сведения о профильной организации (месте прохождения практической подготовке);
- фотоматериалы о проделанных видах работ;
- характеристики технологических процессов и оборудования организации;
- другое.

Отчет по производственной практике обучающийся должен предоставить в срок, установленный приказом о допуске и направлении обучающихся на практическую подготовку при проведении практики.

В дневнике по практической подготовке руководитель по практической подготовке от Университета составляет заключение о выполнении (не выполнении) в полном объеме рабочей программы производственной практики в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

3.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Профильные организации на основании договоров о практической подготовке обучающихся создают условия для реализации производственной практики в форме практической подготовки, предоставляют оборудование и технические средства обучения в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся.

3.3. Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)

Для реализации программы производственной практики библиотечный фонд Университета имеет печатные и/ или электронные образовательные и информационные ресурсы:

Основные источники:

- Фокин, С. В. Деревообработка: технологии и оборудование : учебное пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : ИНФРА-М, 2022. – 203 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-012433-9. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=378275>
- Азаренок, В. А. Лесопильно-деревообрабатывающие производства лесозаготовительных предприятий : учебное пособие / В.А. Азаренок, Н.А. Кошелева, Б.Е. Меньшиков. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : ИНФРА-М, 2022. – 601 с. – (Высшее образование: Бакалавриат). – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=395125>
- Петрушева, Н. А. Технология лесопильно-деревообрабатывающих производств. Проект двухпоточного лесопильного цеха : учебное пособие / Н. А. Петрушева. – Красноярск : Сибирский государственный университет науки и технологий имени академика М.Ф. Решетнева, 2020. – 92 с. – Текст : электронный // ЭБС PROФобразование : [сайт]. – Режим доступа: <https://profspo.ru/webreader/web/viewer.php?publicationId=books/107237>
- Глотова, Т. И. Технология лесопильно-деревообрабатывающих производств. Технологические расчеты производственной мощности : учебное пособие / Т. И. Глотова, А. А. Лукаш, О. Н. Чернышев. – Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. – 156 с. – ISBN 978-5-9729-0953-7. – Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной

среды СПО PROФобразование : [сайт]. – Режим доступа: <https://profspo.ru/webreader/web/viewer.php?publicationId=books/124134>

- Мордвинов, Ю. А. МДК 01.01. Лесопильное производство. Расчет склада и объема сырья : методические указания / Ю. А. Мордвинов. – Ухта : Изд-во Ухтинского государственного технического университета, 2021. – Текст : электронный. – Текст (визуальный) : непосредственный. – Режим доступа: <http://lib.ugtu.net/book/41687/>

- Мордвинов, Ю. А. МДК 01.01 Лесопильное производство. Расчет поставок с брусочкой и вразвал : методические указания / Ю. А. Мордвинов. – Ухта : Изд-во Ухтинского государственного технического университета, 2021. – Текст : электронный. – Текст (визуальный) : электронный. – Режим доступа: <http://lib.ugtu.net/book/41698/>

- Барташевич, А. А. Конструирование изделий из древесины. Курсовое и дипломное проектирование : учебно-методическое пособие / А.А. Барташевич, С.С. Гайдук. – 2-е изд., стер. – Москва : ИНФРА-М, 2021. – 146 с. – (Высшее образование: Бакалавриат). – ISBN 978-5-16-015350-6. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=363751>

- Игнатович, Л. В. Технология производства мебели и столярно-строительных изделий : учебно-методическое пособие / Л.В. Игнатович, С.В. Шетько. – 2-е изд., стер. – Москва : ИНФРА-М, 2023. – 242 с. – (Высшее образование: Бакалавриат). – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=416169>

- Технология изделий из древесины. Организация и бизнес-планирование столярно-строительных и мебельных производств : учебное пособие / А. А. Лукаш, Т. И. Глотова, Н. П. Малышева, О. Н. Чернышев. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. – 144 с. – ISBN 978-5-9729-1005-2. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=417149>

- Сумцова, Т. К. Технология столярных работ : учебное пособие / Т. К. Сумцова. – 2-е изд. – Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. – 304 с. – ISBN 978-985-503-892-5. – Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. – Режим доступа: <https://profspo.ru/webreader/web/viewer.php?publicationId=books/94304>

- Самойлов, В. С. Плотничные и столярные работы : учебное пособие для СПО / В. С. Самойлов, В. М. Карауш. – Саратов : Профобразование, 2020. – 382 с. – ISBN 978-5-4488-0788-6. – Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. – Режим доступа: <https://profspo.ru/webreader/web/viewer.php?publicationId=books/93156>

- Дубовская, Л. Ю. Технология отделки мебели и столярных изделий : учебное пособие / Л. Ю. Дубовская. – Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. – 295 с. – ISBN 978-985-503-

897-0. // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование : [сайт].– Текст : электронный. – Режим доступа: <https://profspo.ru/webreader/web/viewer.php?publicationId=books/93439>

- Технология производства мебели : учебное пособие / С. В. Шетько, А. С. Чуйков, Л. В. Игнатович, С. С. Утгоф. – Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. – 356 с. – ISBN 978-985-7253-74-6. – Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование : [сайт]. – Режим доступа: <https://profspo.ru/webreader/web/viewer.php?publicationId=books/125428>

- Федотов, А. А. Технология и оборудование производства пиломатериалов, фанеры, строганого шпона и древесно-стружечных плит : учебное пособие / А. А. Федотов. - Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. – 140 с. – ISBN 978-5-9729-0935-3. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=417148>

- Карпова, Л. М. Спичечное производство : учебное пособие для СПО : учебное пособие для студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования / Людмила Михайловна Карпова. – Москва : Юрайт, 2022. – 128 с. : ил. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-14577-9. – Текст (визуальный) : непосредственный. 2 экз.

- Чемоданов, А. Н. Комплексная переработка древесины и древесных материалов. Справочные материалы : учебное пособие / А. Н. Чемоданов, Е. М. Царев, С. Е. Анисимов. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. – 352 с. – ISBN 978-5-9729-0970-4. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=417135>

- Глотова, Т. И. Технология лесопильно-деревообрабатывающих производств. Технологические расчеты производственной мощности : учебное пособие / Т. И. Глотова, А. А. Лукаш, О. Н. Чернышев. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. – 156 с. – ISBN 978-5-9729-0953-7. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=417152>

- Энергетическое использование древесной биомассы : учебник / А.Б. Левин, Ю.П. Семенов, В.Г. Малинин, А.В. Хроменко ; под ред. канд. техн. наук А.Б. Левина. – Москва : ИНФРА-М, 2021. – 199 с. – (Высшее образование: Бакалавриат). – ISBN 978-5-16-011408-8. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=398550>

- Липаев, А. А. Обращение с отходами производства и потребления : учебное пособие / А. А. Липаев, С. А. Липаев. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2021. – 408 с. – ISBN 978-5-9729-0616-1. – Текст : электронный. – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=385182>

- Фокин, С. В. Совершенствование технических средств переработки отходов лесосечных работ на топливную щепу в условиях вырубки : монография / С.В. Фокин. – Москва : ИНФРА-М, 2020. – 187 с. – (Научная мысль). – Режим доступа: <https://znanium.com/read?id=358172>

- Карпова, Л. М. Комплексная переработка древесных отходов : учебное пособие для СПО : учебное пособие для студентов образовательных

учреждений среднего профессионального образования / Людмила Михайловна Карпова. – Москва : Юрайт, 2022. – 66 с. : ил. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-14576-2. – Текст (визуальный) : непосредственный.

• Карпова, Л. М. Комплексная переработка древесных отходов : учебное пособие для СПО : учебное пособие для студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования / Людмила Михайловна Карпова. – Москва : Юрайт, 2023. – 66 с. : ил. – (Профессиональное образование). – Рекомендовано Учебно-методическим отделом среднего профессионального образования. – ISBN 978-5-534-14576-2. – Текст (визуальный) : непосредственный.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПО ПМ 01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

4.1. Контроль и оценка результатов освоения практической подготовки при прохождении производственной практики (по профилю специальности) осуществляется в процессе проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

4.2. Текущий контроль результатов практической подготовки при прохождении производственной практики (по профилю специальности/ преддипломной) осуществляется руководителем от профильной организации (руководителем от Университета – при прохождении практики в Университете) представляет собой:

- контроль посещаемости;
- наблюдение за выполнением видов работ на практике;
- контроль за ведением дневника по практической;
- помощь в сборе материала для отчета по практике в соответствии с индивидуальным заданием на практику.

4.3. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется руководителем по практической подготовке от Университета в форме ответов обучающегося на контрольные вопросы, защиты отчета по производственной практике с иллюстрацией материала (презентации).

Форма промежуточной аттестации по производственной практике – зачет.

Обучающиеся допускаются к сдаче зачета при условии выполнения всех видов работ на производственной практике, предусмотренных рабочей программой производственной практики, и своевременном предоставлении документов.

Результаты освоения производственной практики

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата (критерии оценивания)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1.Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР).	<p>Пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при реализации технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств;</p> <p>-применять цифровые технологии;</p> <p>-использовать пакеты прикладных программ при реализации технологических процессов, технологической подготовки производства,</p> <p>-оформлять технологическую документацию;</p> <p>-читать чертежи;</p>	<p>Разрабатывать технологические процессы деревообрабатывающих производств, процессы технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР).</p> <p>Составлять карты технологического процесса изготовления продукции деревообрабатывающих производств.</p>
ПК 1.2.Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств	<p>-Реализовывать типовые технологические процессы изготовления продукции деревообработки;</p> <p>-выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования;</p>	Изучать основные приемы планирования производства деревообрабатывающих цехов.
ПК 1.3.Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки	<p>-определять виды и способы получения заготовок;</p> <p>-читать схемы гидро- и пневмопривода механизмов и машин деревообрабатывающих производств;</p> <p>-рассчитывать параметры гидро- и пневмопривода;</p>	
ПК 1.4.Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов	<p>-подбирать элементы гидро- и пневмопривода по каталогу;</p> <p>-выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;</p>	Выполнять расчеты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.
ПК 1.5.Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства	-формулировать требования к средствам автоматизации исходя из конкретных условий;	Работать с ГОСТами. Изучать основные виды дефектов продукции деревообрабатывающего производства.

требованиям технической документации	-Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации; -осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса; -рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность оборудования, определять его загрузку; -рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; -выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы; -рассчитывать нормы времени и анализировать эффективность использования рабочего времени; -Осуществлять контроль качества на всех этапах технологического процесса изготовления продукции; -создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности; -определять экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде; -осуществлять мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда; -проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;	
ПК 1.6 Организовывать ведение технологического процесса переработки отходов деревообрабатывающих производств		Составлять технологические схемы размещения оборудования в цеху по переработке отходов древесины.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата (критерии оценивания)	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при реализации технологических процессов лесопильного, мебельного,	Оценка действий обучающегося в процессе освоения ПП 01.01

ОК 02. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств; -применять цифровые технологии; -использовать пакеты	Оценка решений при выполнении практических занятий ПП 01. 01
ОК 03. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	прикладных программ при реализации технологических процессов, технологической подготовки производства, -оформлять технологическую документацию; -читать чертежи;	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения ПП 01. 01
ОК 04. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	-Реализовывать типовые технологические процессы изготовления продукции деревообработки; -выполнять необходимые расчеты по определению оптимальных технологических режимов работы оборудования;	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе прохождения ПП 01. 01
ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	-определять виды и способы получения заготовок; -читать схемы гидро- и пневмопривода механизмов и машин деревообрабатывающих производств;	Оценка действий обучающегося при выполнении проверочных работ ПП 01. 01
ОК 06. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	-рассчитывать параметры гидро- и пневмопривода; -подбирать элементы гидро- и пневмопривода по каталогу; -выбирать технологическое оборудование и	Оценка действий обучающегося в процессе выполнения заданий при прохождении ПП 01. 01,
ОК 07. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент; -формулировать требования к средствам автоматизации исходя из конкретных условий;	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе прохождения ПП 01.01
ОК 08. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	-Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации; -осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;	Оценка действий обучающегося при выполнении проверочных работ ПП 01. 01
ОК 09. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной	-рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе прохождения

деятельности	<p>оборудования, определять его загрузку;</p> <p>-рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;</p> <p>-выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;</p> <p>-рассчитывать нормы времени и анализировать эффективность использования рабочего времени;</p> <p>-Осуществлять контроль качества на всех этапах технологического процесса изготовления продукции;</p> <p>-создавать условия соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;</p> <p>-определять экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде;</p> <p>-осуществлять мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда;</p> <p>-проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности</p>	ПП 01. 01
--------------	---	-----------

4.4. Оценочные и методические материалы

Перечень контрольных вопросов к зачету

1. Инструктаж по технике безопасности.
2. Основные понятия о производственном и технологическом процессах в лесопильном цехе.
3. Классификация и характеристика мебельных и столярно-строительных производств
4. Стажировка и хронометражные наблюдения на предприятии.
5. Организация складов сырья.
6. Работа в цехах по производству столярных плит.
7. Характеристика и стандартизация полуфабрикатов и готовой продукции на производстве.
8. Стажировка на рабочих местах производства.
9. Стажировка в цехах по переработке и использованию отходов лесопильных деревообрабатывающих производств.

10. Изучение работы производственных отделов предприятия.
11. Проковка и вальцовка пил.
12. Подготовка к работе фрез насадных с напайными пластинами.
13. Технология напайки пластин твердого сплава.
14. Подготовка к работе фрез насадных сборных.
15. Подготовка к работе фрез концевых.

Критерии оценивания ответов на контрольные вопросы к зачету и защите отчета

Оценка качества прохождения практики происходит по следующим показателям:

- соответствие содержания отчета по практике заданию на практику;
- оформление отчета по практике в соответствии с требованиями задания на практику;
- оформления дневника по практике;
- количество и полнота правильных устных ответов на контрольные вопросы во время промежуточной аттестации;
- оценка за зачет по практике определяется в форме ответов на контрольные вопросы, защиты отчета по практике.