

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Дубинова Юрия Сергеевича на тему:
«Анализ и модернизация методики подбора полых насосных штанг, применяемых при одновременно-раздельной эксплуатации», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 - Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовая отрасль)

Скважинные штанговые насосные установки (СШНУ) являются наиболее распространенным на объектах ООО "ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ" видом оборудования для добычи нефти, при этом существует проблема повышения надежности ее основного элемента – штанговой колонны. Это особенно важно при использовании полых насосных штанг, которые получают всё большее распространение, в частности - при одновременно-раздельной эксплуатации скважин.

В связи с этим, диссертационная работа Дубинова Ю.С. направленная на повышение надежности полых насосных штанг за счет создания новой методики расчета приведенных напряжений является очень актуальной.

Необходимо отметить, что созданная методика расчета учитывает не только конструктивные особенности и свойства материала штанг, но и условия работы колонны насосных штанг в скважине, конструктивные особенности скважинных штанговых насосов.

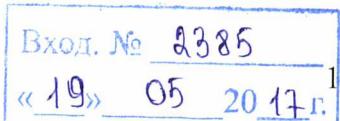
Методика подбора полых штанговых колонн для подбора компоновок глубинно-насосного оборудования технологии ОРЭ «ШГН-ШГН» используется в программном комплексе «Автотехнолог» в ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ».

Дубинов Ю.С. смог учесть влияние таких конструктивных факторов, как концентрация напряжений, качество поверхности, метод упрочнения поверхности насосных штанг, на изменение уровня приведенных напряжений, что позволило предложить модернизированную методику расчета приведенных напряжений в полых насосных штангах. Особенно важно, что эта методика учитывает факторы, связанные с работой СШНУ в наклонно-направленных скважинах, и работой сложных комплексов по ОРЭ.

В целом работа представляет собой завершенное научное исследование, выполненное на качественном и современном уровне.

К недостаткам, которые не снижают качество диссертационной работы, но которые, на наш взгляд, в будущем необходимо будет обязательно устраниТЬ, можно отнести следующее:

В автореферате нет описания конструкций насосных установок, для которых автор рекомендует использование расчета и подбора колонны штанг только по модернизированной методике.



Работа выиграла бы, при условии проведения автором проверочных расчетов по отказам, имеющими место в скважинах с ОРЭ, например - на объектах ООО "ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ".

Указанные замечания не снижают общей ценности диссертационной работы и не влияют на главные теоретические и практические результаты диссертации.

Результаты работы планируется апробировать в виде проверочных расчетов по отказам, имеющими место в скважинах эксплуатируемых технологией ОРЭ «ШГН-ШГН», на объектах ООО "ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ" с дальнейшим внедрением модернизированных алгоритмов подбора для использования в программном комплексе «Автотехнолог».

Оценивая диссертационную работу Дубинова Ю.С. «Анализ и модернизация методики подбора полых насосных штанг, применяемых при одновременно-раздельной эксплуатации» считаю, что это работа отвечает требованиям п.9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ №842 от 24.09.2013 г., предъявляемым к кандидатским диссертациям по техническим наукам, а её автор Дубинов Юрий Сергеевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 - Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовая отрасль).

614990, г. Пермь, ул. Ленина , д.62

Эл.адрес: lp@lp.lukoil.com

Тел. раб.: (342) 235-60-30

Первый Заместитель Генерального
директора-Главный инженер

Мазеин Игорь Иванович



/ Мазеин И.И.
(подпись)
Подпись Мазеина И.И. заверяю

